

2K polyesterspackel för reparation av personbilar. Fyller igen bucklor och skador i karossen före lackering. Lämpligt för stål, förzinkat stål och aluminium.

**BLANDNINGSFÖRHÅLLANDE**

100 Dynacoat Polyester Putty Multifill  
2-3 Hardener

**BEARBETNINGSTID**

5-6 min

**TORKTID**

18-20 min. vid 20°C

**P180-P280**

eller  
**P220-P320**

**ÖVERMÅLNINGSBAR MED**

Dynacoat Filler

**SKYDDSUTRUSTNING**

Använd lämplig skyddsutrustning  
Akzo Nobel Car Refinishes rekommenderar användning av friskluftsmask.

**PRODUKT OCH  
TILLBEHÖR**

Dynacoat Polyester Putty Multifill  
Härdare (i setet)

**KEMISK  
BASRÅVARA**

Putty Multifill: Polyesterharts.  
Härdare: Peroxid

**LÄMPLIGA  
UNDERLAG**

Stål  
Förzinkat stål  
Aluminium  
2K Epoxy Primer  
Polyesterlaminat

**OBS:** Applicera ej Putty Multifill på termoplastiska akryllacker, washprimers eller washfillers.

**FÖRBEHANDLING**

Stålytor: Avfetta och slipa torrt med P80.  
Förzinkat stål: Avfetta och slipa torrt med P180.  
Aluminium: Avfetta och slipa torrt med P180.  
Polyesterlaminat: Rengör med varmt vatten, avfetta och slipa med P180-P320.

**BLANDNINGS-  
FÖRHÅLLANDE**

100 Putty Multifill  
2-3 Härdare

**OBS:** Tillsätt inte mer härdare än rekommenderat.  
Blanda spackel och härdare noggrant till jämn kulör.

**BRUKSTID**

5-6 minuter vid 20°C

**BEARBETNING**

Applicera med spackelspade på noggrant slipade och avfettade underlag

**RENGÖRING AV  
UTRUSTNING**

Använd Guncleaner eller en nitrocellulose förtunning

**TORKTIDER** Slipbar efter: 18-20 min vid 20°C.

**OBS:** Vid forcertorkning får inte temperaturen överskrida 70°C för att undvika krackelering, blåsor och förlust i vidhäftning.

**REKOMMENDERAT  
SLIPPAPPER** P180-P280 eller P220-P320

**ÖVERMÅLNINGSBAR  
MED** Dynacoat Filler 4100  
Dynacoat Filler 6100 Duo  
Dynacoat 2K Epoxy Primer

**LAGRINGSTID** 18 månader vid 20°C

**VOC** **2004/42/II(b)(250)120**  
EU:s gränsvärde för denna produkt (kategori: IIB. b) är 250 g/liter VOC sprutfärdig blandning.  
Produktens VOC är max. 120 g/liter sprutfärdig blandning.

**Akzo Nobel Car Refinishes AB**  
**Adress: Box 224, 135 27 Tyresö**  
**Tel: +46 (0)8 503 04 100**

#### **ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING MED LÄMPLIG HSE UTRUSTNING**

Viktig information: Informationen i detta datablad är inte tänkt att vara fullständig och är baserad på vår nuvarande kunskap samt gällande lagar; varje person som använder denna produkt för annat ändamål än det som uttryckligen rekommenderas i det tekniska databladet utan att först ha erhållit skriftlig bekräftelse från oss om lämpligheten att använda produkten för ändamålet i fråga gör detta på egen risk. Det är alltid användarens ansvar att vidta nödvändiga åtgärder för att uppfylla de krav som ställs i lokala lagar och bestämmelser. Läs alltid databladet vad angår materialsäkerhet och det tekniska databladet vad angår produkten om sådana finns. Alla råd som vi ger eller annat uttalande från oss om produkten (angivna i detta datablad eller på annat sätt) är enligt vår uppfattning riktiga men vi har ingen kontroll över kvaliteten på underlaget eller de många faktorer som kan påverka användningen och appliceringen av produkten. Om vi inte särskilt och skriftligen kommit överens om annat påtar vi oss inget som helst ansvar för produktens prestanda eller för förlust eller skada som kan uppstå vid användningen av produkten. För de produkter som vi levererar och för de tekniska råd som vi lämnar gäller våra standard leveransvillkor. Ni bör efterfråga en kopia av dessa villkor och läsa dem noggrant. Informationen i detta datablad kan ändras från tid till annan mot bakgrund av nya erfarenheter och vår policy om kontinuerlig utveckling. Det är användarens ansvar att före användningen av produkten förvissa sig om att detta datablad är det aktuella.

Produktnamn nämnda i detta datablad är varumärken tillhörande, eller licensierade av, Akzo Nobel.

#### **Huvudkontor**

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.dynacoatcr.com](http://www.dynacoatcr.com)