

2K epoxibaserad grundfärg med bra korrosionsskydd för fordonsreparationslackering och lätta kommersiella fordon.



AVFETTNINGSMEDEL



P280-P320



BLANDNINGSFÖRHÅLLANDE

100:50:40



BLANDNINGSTICKA

6

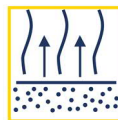


UTRUSTNING

(överliggande)

1.6-2.0 mm

1.6-2.0 bar



AVLUFTNING

5-10 min.



TORKTID

45 minuter vid 60°C



UTRUSTNING

Alla täcklackar Primer/Fillers Spackel



Se T.D.S.



SKYDDSUTRUSTNING

Använd lämplig skyddsutrustning

Akzo Nobel Car Refinishes rekommenderar användning av friskluftsmask.

PRODUKT OCH TILLBEHÖR	Dynacoat 2K Epoxy Primer Dynacoat Hardener Epoxy Primer Dynacoat Thinners Fast / Medium / Slow		
KEMISK BASRÅVARA	Epoxy Primer : Epoxy harts Epoxy Primer Hardener : Aminohartsema Dynacoat thinners : En blandning av organiska lösningsmedel		
LÄMPLIGA UNDERLAG	Gamla lackytor Polyester Putties, Polyester Spraying Filler, Stål, Förzinkat stål, Aluminium Polyester Laminat Trä, Plywood OEM E-belagda primers OBS: använd inte över etch / wash primers		
FÖRBEHANDLING AV UNDERLAGET	Gamla lackytor	P280-P320	
	Polyester Putties, Polyester Spraying Filler	P280-P320	
	Stål, Förzinkat stål	P280-P320	
	Aluminium	Scotch brite red	
	Polyester Laminat	P280-P320	
	Trä, Plywood	P180-P220	
	OEM E belagda primers		
	Slipning är in nödvändigt, noogran rengöring och avfettning är tillräckligt		
BLANDNINGSFÖRHÅLLANDE (PÅ VOLYM)	100 volymdelar av Dynacoat 2K Epoxy Primer 50 volymdelar av Dynacoat Hardener Epoxy Primer 40 volymdelar av Dynacoat Thinners		
SPRUTVISKOSITET	25 - 30 sek. DC 4 vid 20°C.		
BRUKSTID	4 timmar vid 20°C		
SPRUTUTRUSTNING/ SPRUTTRYCK	Sprutpistol Överliggande kopp	Färgmunstycke 1.6 - 2.0 mm	Spruttryck 1.6-2.0 bar

BEARBETNING Spruta 1-3 enkla skikt, vilket möjliggör 5 till 10 minuters avluftning mellan skikten. Vid forcerad torkning, tillämpa en minimal avluftningstid på 5-10 minuter.
 Vid applicering med pensel, tillsätt ej förtunning.
 Spruat endast ett skikt av 2K epoxiprimer om en polyester spackel eller polyester Spraying Filler kommer att appliceras

FILMTJOCKLEK 30-35 µm per skikt.

**BLANDNINGS-
FÖRHÅLLANDE
(PÅ VIKT):**

	2K Epoxy Primer	Hardener Epoxy Primer	Dynacoat thinner
Slipgrund	100gr	28gr	22gr

**TEORETISK
STRÄCKFÖRMÅGA**

Vid en skiktjocklek av 1 micron: 405 m² /liter sprutfärdig blandning

OBS: Den praktiska materialåtgången beror på många faktorer, bland andra formen på objektet, ytans jämnhet, vald appliceringsmetod, spruttryck och miljön vid spruttillfället.

**RENGÖRING AV
UTRUSTNING**

Använd Guncleaner eller en nitrocellulosa thinner

**TORKTID/
APPLICERINGSTID**

	20°C	60°C
Genom härdad	8 tim	45 min.
Polyester Putties efter	45 min	15 min
Polyester Spraying filler efter	45 min	15 min
Fillers/Topcoats efter	30 min	10 min

**REKOMMENDERAD
SLIPPAPPER FÖRE
TÄCKLACK**

P400-P500 för torrslipning
 P800-P1000 för våtslipning

**ÖVERMÅLNINGSBAR
MED**

Dynacoat täcklack
 Dynacoat Primers och Fillers
 Dynacoat Putties och Polyester Spraying Filler

PENSLING	Om Dynacoat 2K Epoxy Primer ska appliceras med pensel, tillsätt ej förtunning.
LAGRINGSTID	Dynacoat 2K Epoxy Primer: 18 månader Dynacoat Hardener Epoxy Primer: 1 år
OBS	Applicera inte på etch primers
VOC	2004/42/IIB(c)(540)540 EU:s VOC gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB.c) som sprutfärdig blandning är max 540 g/l. VOC-halten i denna produkt (sanding version) som sprutfärdig blandning är max 535 g/l.

Akzo Nobel Car Refinishes AB
Adress: Box 224, 135 27 Tyresö
Tel: +46 (0)8 503 04 100

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING MED LÄMPLIG HSE UTRUSTNING

Viktig information: Informationen i detta datablad är inte tänkt att vara fullständig och är baserad på vår nuvarande kunskap samt gällande lagar; varje person som använder denna produkt för annat ändamål än det som uttryckligen rekommenderas i det tekniska databladet utan att först ha erhållit skriftlig bekräftelse från oss om lämpligheten att använda produkten för ändamålet i fråga gör detta på egen risk. Det är alltid användarens ansvar att vidta nödvändiga åtgärder för att uppfylla de krav som ställs i lokala lagar och bestämmelser. Läs alltid databladet vad angår materialsäkerhet och det tekniska databladet vad angår produkten om sådana finns. Alla råd som vi ger eller annat uttalande från oss om produkten (angivna i detta datablad eller på annat sätt) är enligt vår uppfattning riktiga men vi har ingen kontroll över kvaliteten på underlaget eller de många faktorer som kan påverka användningen och appliceringen av produkten. Om vi inte särskilt och skriftligen kommit överens om annat påtar vi oss inget som helst ansvar för produktens prestanda eller för förlust eller skada som kan uppstå vid användningen av produkten. För de produkter som vi levererar och för de tekniska råd som vi lämnar gäller våra standard leveransvillkor. Ni bör efterfråga en kopia av dessa villkor och läsa dem noggrant. Informationen i detta datablad kan ändras från tid till annan mot bakgrund av nya erfarenheter och vår policy om kontinuerlig utveckling. Det är användarens ansvar att före användningen av produkten förvissa sig om att detta datablad är det aktuella.

Produktnamn nämnda i detta datablad är varumärken tillhörande, eller licensierade av, Akzo Nobel.

Huvudkontor

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.dynacoatcr.com